

QUESTIONARIO PER LA SCELTA DEL LUBRIFICANTE

Compilare un solo questionario per ogni singola lavorazione

<p>PRODUZIONE DI:</p> <p><input type="checkbox"/> acciaio a basso tenore di carbonio.....</p> <p><input type="checkbox"/> acciaio a medio tenore di carbonio.....</p> <p><input type="checkbox"/> acciaio ad alto tenore di carbonio.....</p> <p><input type="checkbox"/> acciaio inossidabile.....</p> <p><input type="checkbox"/> altri.....</p> <p>.....</p>	<p>Data:.....</p> <p>Nome.....</p> <p>Società/ indirizzo.....</p> <p>.....</p> <p>Tel.: Fax:</p> <p>E-mail:</p>
<p><input type="checkbox"/> LAMINAZIONE Nr. passi:</p>	
<p>A) PRIMA TRAFILATURA A SECCO:</p> <p><u>Treatments superficiali della vergella:</u></p> <p><input type="checkbox"/> scagliatura meccanica</p> <p><input type="checkbox"/> sc. meccanica + <input type="checkbox"/> caldatura o <input type="checkbox"/> boradatura</p> <p><input type="checkbox"/> sabbiatura/granigliatura</p> <p><input type="checkbox"/> dec. chimico + <input type="checkbox"/> calce op. <input type="checkbox"/> borace op. <input type="checkbox"/> salatura</p> <p><input type="checkbox"/> dec. chimico + <input type="checkbox"/> fosfatazione + <input type="checkbox"/> calce o <input type="checkbox"/> borace</p> <p><input type="checkbox"/> altri.....</p> <p><u>Trafilatura:</u></p> <p>Ø iniziale: mm</p> <p>Ø finale: mm</p> <p>n° passi:</p> <p>velocità (ultimo passo) :m/s</p> <p><u>Tipo di macchina trafile:</u></p> <p><input type="checkbox"/> rettilinea</p> <p><input type="checkbox"/> antitorsionale</p> <p><input type="checkbox"/> monoblocco</p> <p><input type="checkbox"/> tipo morgan</p> <p><u>Ausiliari:</u></p> <p><input type="checkbox"/> filiere rotanti: (<input type="checkbox"/> sì, passi - <input type="checkbox"/> no)</p> <p><input type="checkbox"/> filiere a pressione: (<input type="checkbox"/> sì, passi - <input type="checkbox"/> no)</p> <p><u>Nota: Per fili finiti compilare il paragrafo D)</u></p> <p>B) TRATTAMENTI INTERMEDI:</p> <p><input type="checkbox"/> no</p> <p><input type="checkbox"/> sgrassaggio.....</p> <p><input type="checkbox"/> ricottura/patentamento</p> <p><input type="checkbox"/> decapaggio acido.....</p> <p><input type="checkbox"/> dec. chimico + <input type="checkbox"/> calce op. <input type="checkbox"/> borace op. <input type="checkbox"/> salatura</p> <p><input type="checkbox"/> zincatura a caldo</p> <p><input type="checkbox"/> altri rivestimenti metallici:.....</p>	<p>C) SECONDA TRAFILATURA:</p> <p><input type="checkbox"/> trafileatura a secco</p> <p><input type="checkbox"/> trafileatura a bagno</p> <p style="padding-left: 40px;"><input type="checkbox"/> senza alcun passo a secco</p> <p style="padding-left: 40px;"><input type="checkbox"/> con n. passi a secco</p> <p style="padding-left: 40px;"><input type="checkbox"/> lubrificazione spray</p> <p><u>Trafilatura :</u></p> <p>Ø iniziale: mm</p> <p>Ø finale: mm</p> <p>n° passi:</p> <p>velocità (ultimo passo) :m/s</p> <p><u>Tipo di macchina trafile:</u></p> <p>.....</p> <p>Ulteriori trattamenti sul filo ritrafilato/Skin pass /Calibrature od ulteriori trafileature:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>D) ESIGENZE SUL FILO FINITO:</p> <p><input type="checkbox"/> molto lubrificato</p> <p><input type="checkbox"/> mediamente lubrificato</p> <p><input type="checkbox"/> lucido brillante (da cromare)</p> <p><input type="checkbox"/> saldabile (<input type="checkbox"/> zigrinato <input type="checkbox"/> liscio)</p> <p><input type="checkbox"/> altri</p> <p>Impiego finale del filo finito:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><u>Vi preghiamo ritomare il questionario debitamente compilato a:</u> LUBRIMETAL SPA fax: +39-0341-422386 - E-mail: info@lubrimetal.com</p>

